



對醫師之提示：熔融之樹脂接觸皮膚時，依灼傷方式處理，但不須急著去除皮膚上粘黏之樹脂，皮膚復原時會自行脫落。

### 五、滅火措施

適用滅火劑：水霧、乾粉

滅火時可能遭遇之特殊危害：粉狀物可能造成塵爆。

特殊滅火程序：—

消防人員之特殊防護設備：穿著自攜式呼吸防護具，及消防衣。

### 六、洩漏處理方法

個人應注意事項：勿吸入其粉塵。

環境注意事項：避免造成粉塵飛揚。

清理方法：清掃後予以鏟除。

### 七、安全處置與儲存方法

處置：除去所有發火源並遠離熱及不相容物  
 遠離氧化物，儘可能不產生或累積粉塵  
 保持走道和出口暢通無阻  
 避免造成粉塵飛揚

儲存：儲存在陰涼、乾燥及陽光無法直接照射的地方，遠離熱源、發火源及不相容物  
 儲存區附近應有適當的滅火器和清理設備  
 安裝火警偵測和警報系統  
 避免堆疊過高

### 八、暴露預防措施

工程控制：除塵裝置。

控制參數：

• 八小時日時量平均容許濃度/短時間時量平均容許濃度/最高容許濃度：未制定

八小時日時量平均容許濃度 TWA	短時間時量平均容許濃度 STEL	最高容許濃度 CEILING
---	---	---

• 生物指標：LD<sub>50</sub> (口服，鼠)：>16,000 mg/kg

個人防護設備：

- 呼吸防護：防塵口罩。
- 手部防護：加熱時，戴上手套，防止燙傷。
- 眼睛防護：護目鏡 (有粉塵時)。
- 皮膚及身體防護：儘量勿接觸。

衛生措施：飲食前或離廠前須洗手、洗臉並清理衣物。

九、物理及化學性質

外觀 (物質狀態、顏色等): 固態、水白色	氣味: 無
嗅覺閾值: NA	熔點: 95~145°C
PH 值: NA	沸點/沸點範圍: NA
分解溫度: >250°C	閃火點: °F 232~280 °C 測試方法: ✓開杯 閉杯
自燃溫度: 383-399°C	爆炸界限: NA
蒸氣壓: <0.2 mbar (20°C)	蒸氣密度: NA
密度: 1.06~1.11 g/cm <sup>3</sup> (20°C)	溶解度: 極微
辛醇 / 水分配係數 (log kow): NA	揮發速率: NA

十、安定性及反應性

安定性: 安定
特殊狀況下可能之危害反應: NA
應避免之狀況: —
應避免之物質: 強氧化劑
危害分解物: —

十一、毒性資料

暴露途徑: —
症狀: —
急毒性: —
慢毒性或長期毒性: —

十二、生態資料

生態毒性: —
持久性及降解性: —
生物蓄積性: —
土壤中之流動性: 無
其他不良效應: —

十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法: 依環保法規交由合格清理廠商處理, 如焚化。
-------------------------------

十四、運送資料

聯合國編號: —
聯合國運輸名稱: (HYDROGENATED HYDROCARBON RESIN)
運輸危害分類: 本產品依 IATA DANGEROUS GOOD REGULATION, 非屬所管制之危險物。
包裝類別: III

海洋污染物 (是/否): 否
特殊運送方法及注意事項: —

十五、法規資料

<p>適用法規：事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準。          勞工安全衛生設施規則。          道路交通安全規則。</p>
---

十六、其他資料

參考文獻	MSDS by EASTMAN CHEMICAL COMPANY		
製表單位	名稱：聯超實業股份有限公司		
	地址/電話：高雄縣林園鄉石化三路九號	TEL：(07) 641-2921	
製表人	職稱：工安副主任	姓名(簽章)：劉隆成	
製表日期	民國	100	年 7 月 1 日